



Ausführung für eine Lokomotive					Material-Bestellung für eine Lokomotive	
Stückzahl	Benennung	Numer	Material	Bemerkung	Zeichn. Pos.	Dimensionen und Modellzeichen
2	Winkelisenarbeiten 80/80/15	1	Stupfen		16	2 Winkelisenarbeiten 80/80/15
1	"	2	Stupfen		14	1 Winkelisenarbeiten 80/80/15
4	Winkelisen 80/80/15	3	Stupfen		"	"
2	"	4	Stupfen		"	"
2	"	5	Stupfen		"	"
1	Blatt oben	6	Stupfen		50	1 Blatt 1260 x 1250 x 10
1	Blatt unten	7	Stupfen		51	1 Blatt 1260 x 1250 x 10
1	Senkrechtes Blatt vorn	8	Stupfen		52	1 Blatt 1260 x 1230 x 10
1	" hinten	9	Stupfen		53	1 Blatt 1260 x 1230 x 10
1	Winkelisen 50/50/14	11	Stupfen		50	1 Winkelisen Prof. 50/50/14
1	Winkelisen 75/75/12	12	Stupfen		50	1 Winkelisen Prof. 75/75/12
2	Schrauben 24/40	13	Stupfen			2 ca. 24/40
48	Cylinderschrauben Nr. 8, 92 lg.	14	Stupfen			48 ca. 8/92
48	Stützen Saen "	15	Stupfen			48 ca. 8/92
12	Schrauben Nr. 4, 80 lang	16	Stupfen			12 ca. 4/80
24	Stützen "	17	Stupfen			24 ca. 4/80
20	Senkrechte Schrauben Nr. 4, 80 lg.	18	Stupfen			20 ca. 4/80
20	Stützen "	19	Stupfen			20 ca. 4/80
4	Senkrechte Schrauben Nr. 8, 92 lg.	20	Stupfen			4 ca. 8/92
4	Stützen "	21	Stupfen			4 ca. 8/92
7	Schrauben	22	Stupfen			7 ca. 8/92

- Loch für Nietverbindung.
- ⊙ Loch für Schraubenverbindung.
- ⊗ Diese Löcher sind erst bei der Montage nach dem Zylinder angezeichnet und zu bohren!

101 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE
 FÜR DIE SÜDFRANZÖSISCHE EISENBahn.
 FABRIK N^o 9983-9986 & 40023-40024 BETRIEBS N^o 7-7
 HENSCHEL & SOHN, CASSEL 1910